

## **FICHE TECHNIQUE**

**Référence technique :** JD08928VF

**Classification :** famille I – Classe 6a

**Date :** 18 juin 2015    **Indice :** 001



### **BECKRYCOAT 80BR0 – VERNIS BLEU**

**Code article : PUS50090B**

**Fonction :** Vernis de recouvrement polyuréthane bi-composant présentant une excellente tenue aux intempéries.

**Support d'application :** Application sur acier dégraissé, acier phosphaté, aluminium dégraissé et déroché

**Matériel d'application :** Pneumatique, Disque ou B.F.G., Airless, Airmix, Electrostatique

### **CARACTERISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT**

	A la livraison
<ul style="list-style-type: none"><li>Densité</li><li>Extrait sec en poids</li><li>Viscosité en coupe Afnor n°4 à 20°C</li></ul>	<p>0.93 ± 0.03</p> <p>46 ± 3%</p> <p>75 ± 10 secondes</p>

### **MODE D'EMPLOI**

<ul style="list-style-type: none"><li>Référence Base :</li><li>Référence Durcisseur :</li><li>Ratio Mélange en Poids (Base/Durcisseur) :</li></ul>	<p>JD08928VF/ PUS50090B</p> <p>CP03003</p> <p>100/10</p>
--	--

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifiques ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

**Beckers Group**  
Becker Industrie  
40 rue du Champ de Mars - B.P. 34  
42601 Montbrison Cedex  
France

Phone : +33 (0)4 77967050  
Fax : +33 (0)4 77967070  
info-fr@beckers-group.com  
www.beckers-group.com

SAS au capital de 4.500.000 Euros  
R.C.S. Saint-Etienne : 381 035 815  
Code APE 2030 Z  
N°TVA CEE FR 93 381 035 815

## **FICHE TECHNIQUE**

**Référence technique :** JD08928VF

**Classification :** famille I – Classe 6a

**Date :** 18 juin 2015    **Indice :** 001



### **MISE EN ŒUVRE**

<ul style="list-style-type: none"><li>Mise en œuvre :</li></ul>	Mélanger avant emploi puis ajouter le durcisseur lentement sous agitation.
<ul style="list-style-type: none"><li>Viscosité d'application du produit prêt à l'emploi:</li></ul>	25 ± 5s à la Coupe Afnor 4 à 20°C (valable pour pistolet automatique)
<ul style="list-style-type: none"><li>Conditions d'application :</li></ul>	Support : 5°C à 30°C Atmosphère : 10°C à 35°C Hygrométrie maximale : %HR < 75
<ul style="list-style-type: none"><li>Mode et durée de séchage :</li></ul>	<p><u>Séchage à température ambiante</u> : pour un film de 45 +/- 5µm, une température de 23°C et 55% d'humidité relative :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Hors poussière de 15 à 20 minutes</li><li>Hors toucher : 60 à 70 minutes</li><li>Apparent complet 12h</li></ul> <p><u>Séchage à l'étuve</u> : Désolvatation 10 à 15 minutes air suivi de 30 minutes à 80°C ou 45 minutes à 60°C Pour d'autres conditions de séchage nous contacter.</p>

### **CARACTERISTIQUES DU FEUIL SEC**

- Epaisseur du feuil sec : 45 ± 5µm
- Brillant à 60° : 90 ± 5 ub
- Adhérence : Classe 0

### **STOCKAGE ET PEREMPTION**

- Températures limites de stockage : -5°C à 40°C sous abri.
- Températures limites de transport : -5 à 40°C
- Délai de péremption : 12 mois en emballage clos d'origine

### **HYGIENE ET SECURITE**

- Se reporter à la fiche de données de sécurité du produit

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifiques ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.